

VOCI DI CAPITOLATO

ANCORAGGI AUTOPERFORANTI IN BARRA CAVA SIRIVE® R28 QUALIFICATA, PRODOTTI IN ACCORDO AL D.M. 14/01/2008

Fornitura e posa in opera di tiranti di ancoraggio autoperforanti ad uso geotecnico di tipo passivo, in barra cava **Sirive® R28 Qualificata, prodotti in accordo al D.M. 14/01/2008**, eseguiti in terreni di qualsiasi natura e consistenza, sia in verticale sia inclinati. L'armatura del tirante è costituita da un tubo in acciaio S460J0 a filettatura continua ROP secondo ISO10208, del diametro nominale di 28 mm ed avente un carico di rottura di 220 kN. Durante la fase di perforazione dell'ancoraggio verrà iniettata una boiaccia di cemento tipo 325, con rapporto acqua-cemento 70/100 l di acqua ogni 100kg di cemento, che avrà la funzione di portare in superficie i detriti di perforazione e di stabilizzare il foro. Nella fase di cementazione dell'ancoraggio la boiaccia avrà un rapporto acqua-cemento 40/50 l di acqua ogni 100 kg di cemento, fino alla fuoriuscita di boiaccia in eccesso da boccaforo. Per la posa del tirante si utilizzeranno punta a perdere del Ø 41 mm, manicotti di giunzione tra barra e barra del Ø 37x120 mm fino al raggiungimento della quota finale di posa.

Possibili variabili da definire in fase di progettazione:

- **Barra ed accessori zincati a caldo secondo Norma UNI EN 1461;**
- **Punta di perforazione a perdere del diametro di 41 o 51 mm, in acciaio temperato o in widia;**
- **Centratori in acciaio.**

A metro lineare

VOCI DI CAPITOLATO

ANCORAGGI AUTOPERFORANTI IN BARRA CAVA SIRIVE® R32L QUALIFICATA, PRODOTTI IN ACCORDO AL D.M. 14/01/2008

Fornitura e posa in opera di tiranti di ancoraggio autoperforanti ad uso geotecnico di tipo passivo, in barra cava **Sirive® R32L Qualificata, prodotti in accordo al D.M. 14/01/2008**, eseguiti in terreni di qualsiasi natura e consistenza, sia in verticale sia inclinati. L'armatura del tirante è costituita da un tubo in acciaio S460J0 a filettatura continua ROP secondo ISO10208, del diametro nominale di 32 mm ed avente un carico di rottura di 260 kN. Durante la fase di perforazione dell'ancoraggio verrà iniettata una boiaccia di cemento tipo 325, con rapporto acqua-cemento 70/100 l di acqua ogni 100 kg di cemento, che avrà la funzione di portare in superficie i detriti di perforazione e di stabilizzare il foro. Nella fase di cementazione dell'ancoraggio la boiaccia avrà un rapporto acqua-cemento 40/50 l di acqua ogni 100 kg di cemento, fino alla fuoriuscita di boiaccia in eccesso da boccaforo. Per la posa del tirante si utilizzeranno punta a perdere del Ø 51/76 mm, manicotti di giunzione tra barra e barra del Ø 41x140 mm fino al raggiungimento della quota finale di posa.

Possibili variabili da definire in fase di progettazione:

- **Barra ed accessori zincati a caldo secondo Norma UNI EN 1461;**
- **Punta di perforazione a perdere del diametro di 51 o 76 mm, in acciaio temperato o in widia;**
- **Centratori in acciaio.**

A metro lineare

VOCI DI CAPITOLATO

ANCORAGGI AUTOPERFORANTI IN BARRA CAVA SIRIVE® R32P QUALIFICATA, PRODOTTI IN ACCORDO AL D.M. 14/01/2008

Fornitura e posa in opera di tiranti di ancoraggio autoperforanti ad uso geotecnico di tipo passivo, in barra cava **Sirive® R32P Qualificata, prodotti in accordo al D.M. 14/01/2008**, eseguiti in terreni di qualsiasi natura e consistenza, sia in verticale sia inclinati. L'armatura del tirante è costituita da un tubo in acciaio S460J0 a filettatura continua ROP secondo ISO10208, del diametro nominale di 32 mm ed avente un carico di rottura di 340 kN. Durante la fase di perforazione dell'ancoraggio verrà iniettata una boiaccia di cemento tipo 325, con rapporto acqua-cemento 70/100 l di acqua ogni 100 kg di cemento, che avrà la funzione di portare in superficie i detriti di perforazione e di stabilizzare il foro. Nella fase di cementazione dell'ancoraggio la boiaccia avrà un rapporto acqua-cemento 40/50 l di acqua ogni 100 kg di cemento, fino alla fuoriuscita di boiaccia in eccesso da boccaforo. Per la posa del tirante si utilizzeranno punta a perdere del Ø 51/76 mm, manicotti di giunzione tra barra e barra del Ø 43x160 mm fino al raggiungimento della quota finale di posa.

Possibili variabili da definire in fase di progettazione:

- **Barra ed accessori zincati a caldo secondo Norma UNI EN 1461;**
- **Punta di perforazione a perdere del diametro di 51 o 76 mm, in acciaio temperato o in widia;**
- **Centratori in acciaio.**

A metro lineare

VOCI DI CAPITOLATO

ANCORAGGI AUTOPERFORANTI IN BARRA CAVA SIRIVE® R38 QUALIFICATA, PRODOTTI IN ACCORDO AL D.M. 14/01/2008

Fornitura e posa in opera di tiranti di ancoraggio autoperforanti ad uso geotecnico di tipo passivo, in barra cava **Sirive® R38 Qualificata, prodotti in accordo al D.M. 14/01/2008**, eseguiti in terreni di qualsiasi natura e consistenza, sia in verticale sia inclinati. L'armatura del tirante è costituita da un tubo in acciaio S460J0 a filettatura continua ROP secondo ISO10208, del diametro nominale di 38 mm ed avente un carico di rottura di 480 kN. Durante la fase di perforazione dell'ancoraggio verrà iniettata una boiaccia di cemento tipo 325, con rapporto acqua-cemento 70/100 l di acqua ogni 100 kg di cemento, che avrà la funzione di portare in superficie i detriti di perforazione e di stabilizzare il foro. Nella fase di cementazione dell'ancoraggio la boiaccia avrà un rapporto acqua-cemento 40/50 l di acqua ogni 100 kg di cemento, fino alla fuoriuscita di boiaccia in eccesso da boccaforo. Per la posa del tirante si utilizzeranno punta a perdere del Ø 76/90/100 mm, manicotti di giunzione tra barra e barra del Ø 54x190 mm fino al raggiungimento della quota finale di posa.

Possibili variabili da definire in fase di progettazione:

- **Barra ed accessori zincati a caldo secondo Norma UNI EN 1461;**
- **Punta di perforazione a perdere del diametro di 76-90-100 mm, in acciaio temperato o in widia;**
- **Centratori in acciaio.**

A metro lineare